

Moldagem por Injeção

▶ Aplicação

Moldagem por injeção, alta rigidez

▶ Característica

Produtos elétricos e eletrônicos, Produtos Diversos

▶ Propriedades

ALL
 Métrico
 SI
 Britânico

Físico	Método	Condição	Unidade	Valor
Peso específico	ASTM D792	-	-	1,04
Encolhimento de moldagem (Flow), 3,2 milímetros	ASTM D955	-	%	0,4 ~ 0,7
Derreta Vazão	ASTM D1238	220 °C 10 kg /	g/10min	23

Mecânico	Método	Condição	Unidade	Valor
Resistência à Tração, Rendimento 3,2 milímetros @	ASTM D638	50mm/min	kg / cm ²	520
Alongamento, 3,2 milímetros @ ruptura	ASTM D638	50mm/min	%	30
Alongamento, 3,2 milímetros Rendimento @	ASTM D638	50mm/min	%	> 5
Módulo de elasticidade, 3,2 milímetros	ASTM D638	1mm/min	kg / cm ²	22.600
Resistência à flexão, 3,2 milímetros	ASTM D790	15mm/min	kg / cm ²	800
Módulo de Flexão, 3,2 milímetros	ASTM D790	15mm/min	kg / cm ²	28.000
Resistência ao impacto IZOD, 6,4 milímetros (entalhado)	ASTM D256	23 °C	kg · cm cm /	20
Resistência ao impacto IZOD, 6,4 milímetros	ASTM D256	-30 °C	kg · cm cm /	8

Resistência ao impacto IZOD, 3,2 mm (entalhado)	ASTM D256	23 °C	kg · cm cm /	23
Resistência ao impacto IZOD, 3,2 milímetros	ASTM D256	-30 °C	kg · cm cm /	8
Dureza Rockwell	ASTM D785	R-Scale	-	110

Térmico	Método	Condição	Unidade	Valor
Temperatura calor Deflexão, 6,4 milímetros (não recozido)	ASTM D648	18,6 kg	°C	86
Temperatura calor Deflexão, 6,4 milímetros	ASTM D648	18,6 kg	°C	90
Temperatura de amolecimento Vicat	ASTM D1525	5kg, 50 °C / h	°C	94
RTI Elétrica	UL 746B	-	°C	60
RTI mecânico com Impacto	UL 746B	-	°C	60
RTI mecânica sem Impacto	UL 746B	-	°C	60

Elétrico	Método	Condição	Unidade	Valor
Índice comparativo (CTI)	IEC 60112	SolutionA	Volts	0
Resistência Arc	ASTM D495	23 °C	Ohm · cm	6
Dielétrica, 1mm	ASTM D149	23 °C	kV / mm	27
Volume Resistividade	ASTM D257	23 °C	Ohm · cm	15

1) Os valores indicados devem ser utilizados para a finalidade apenas referencial.